

LTC

Lamp Time Control

LTC Lamp Time Control

Questa apparecchiatura misura il tempo di risposta con cui il sistema, hardware e software, comunica agli operatori il guasto di una lampada "bruciata".

Lo strumento è composto da una stazione **MASTER** e una stazione **SECONDARY UNIT** collegati tramite segnale in radiofrequenza, la comunicazione tra le apparecchiature avviene con un protocollo radio che garantisce una comunicazione fino a 12Km, a seconda del tipo di antenne in dotazione utilizzate. La precisione è di 1-2 ms su 2 secondi.

La stazione **MASTER** può essere posizionata in Torre o in una delle cabine e la stazione **SECONDARY UNIT** è in campo; questa ultima è collegata a Power light che, tramite connettori FAA standard, si inserisce tra il modulo di monitoraggio e la lampada su cui si desidera effettuare il controllo dei tempi di risposta.



immune da fattori di reattività umana



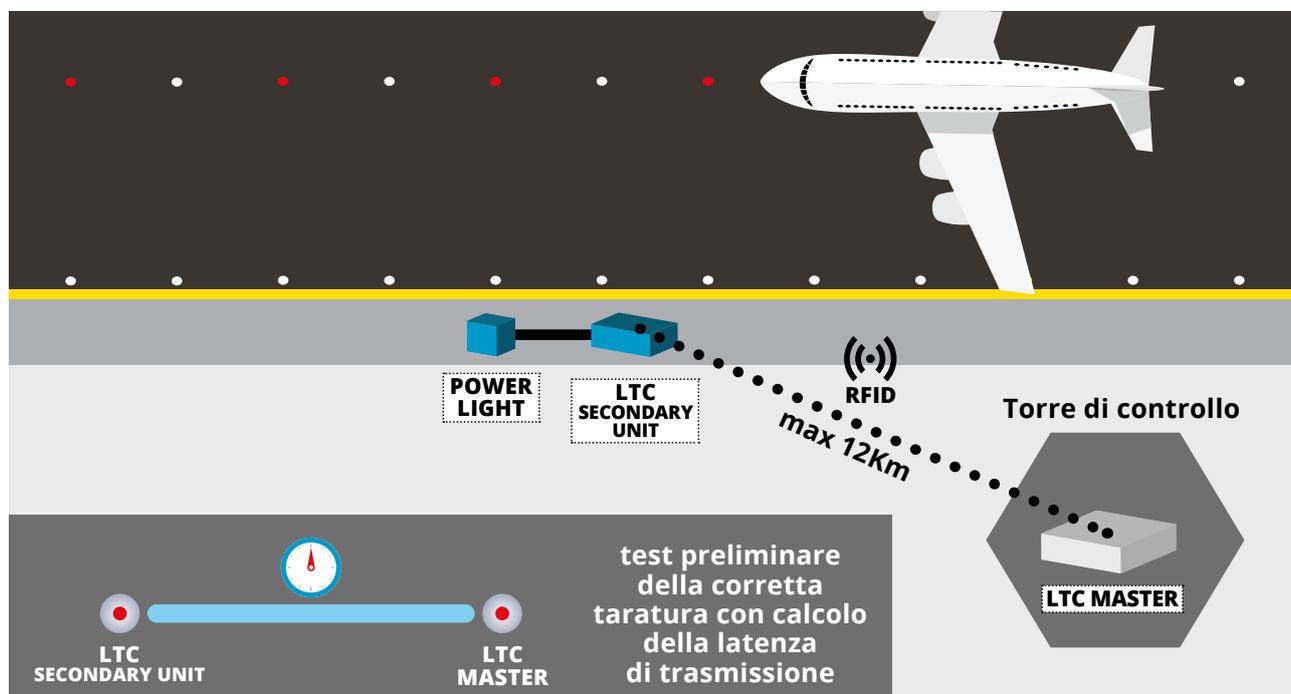
taratura annuale da ente certificato



precisione di 1-2 mS su 2 Sec



test preliminare del funzionamento dello strumento



La postazione LTC MASTER è dotata di un device che durante il test di lampada bruciata, rileva il segnale acustico con un microfono. In quel momento la registrazione si ferma e LTC MASTER emette il report. La rilevazione ha una precisione da 1 a 2 millisecondi, con certificazione da ente autorizzato. Al termine della procedura LTC stampa un report. Il report certifica i tempi rilevati in millisecondi

e il numero seriale dello strumento, che non può essere modificato.



PATENTED

Componenti LTC

I componenti di LTC sono integrati e protetti in appositi alloggiamenti interni alla speciale valigia aeronautica. Questo contenitore è dotato di maniglie e chiusure di sicurezza: per l'impiego della strumentazione di misura non è necessario l'utilizzo di viti o meccanismi che si possano accidentalmente disperdere al suolo.



Valigia aeronautica con maniglie e chiusure di sicurezza



LTC MASTER

- 1 display LCD 16 caratteri e due linee
- 1 potenziometro (Settaggio sensibilità microfono)
- ANT. (connettore antenna)
- N°5 pulsanti: RES-ESC-TEST-START-STOP
- Connettore maschio 9 Poli PRG (programmazione canale RTX)
- Connettore femmina 9 poli MIC (ingresso sensore Microfono)
- N°1 barra di 5 led:
ON (Led di accensione)
TES (invio procedura di test allo Secondary Unit)
TFB (risposta dallo Secondary Unit di Test)
LOF (invio procedura di lampada OFF)
LFB (risposta dallo Secondary Unit alla lampada OFF)



LTC SECONDARY UNIT

- 1 display LCD 16 caratteri e due linee
- ANT. (connettore antenna)
- CHARGE (Ricarica Batterie interne)
- ON (connettore del pulsante di INIT)
- POWER LIGHT (dispositivo di connessione per LTC SECONDARY UNIT)
- N°5 led:
ON (Led di accensione)
TES (invio procedura di test al Master)
TFB (risposta dal Master di Test)
LOF (invio procedura di lampada OFF)
LFB (risposta dallo Secondary Unit alla lampada OFF)

LTC PRINTER

- 1 Connettore di ricarica
- 1 fusibile
- 1 interruttore ON/OFF
- 1 stampante integrata nella speciale valigia aeronautica
- Stampa su rotolo di carta sostituibile



POWER LIGHT

- DATA (connettore di connessione allo SECONDARY UNIT)
- N°2 led: ON (Led di accensione)-ACTIVE (Led di attivazione relè "circuito lampada interrotto")
- LAMP (connettore FAA della lampada da controllare)
- TR (connettore FAA del trasformatore che arriva dal modulo)



Via Val d'Ossola, 12/14
I-20871 Vimercate -MB-

Tel. +39 039.66.69.93

info@mc-solutions.it
www.mc-solutions.it